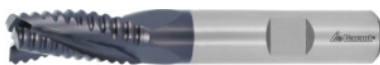


Garant**Skrubbfräsar HSS-PM, TiAlN, Ø js12 DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	192445 20
GTIN	4045197106162
Artikelklass	11W

Beskrivning**Utförande:**

Med avbackade tandade skär. Ändskärsgeometri för rampning. **Universalfräs** för valsfräsning eller för rampning och efterföljande konturfräsning.
För mycket höga krav på bearbetningsprestanda.

Fördel:

Jämfört med fräsar med flera skär **bättre spånavgång genom stora spånutrymmen.**

Teknisk beskrivning

Matning f_z för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tandantal Z	3
Skär-Ø D_c	20 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,6 mm
Skaftdiameter D_s	20 mm
totallängd L	104 mm
Skärlängd L_c	38 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerans nom.-Ø	js12
Spiralvinkel	25 grad
Hörnfasvinkel	45 grad

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS PM
Norm	DIN 844 B
Fräsprofil	NR
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	138 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	18 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	55 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	110 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		