

**Skrubbfräsar HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	192450 20
GTIN	4045197106315
Artikelklass	12W

**Beskrivning****Utförande:****Med avbackade tandade skär.**

Ändskärsgeometri för rampning.

**Universalfräs** för valsfräsning eller för rampning och efterföljande konturfräsning.

Prisförmånligt alternativ.

**Fördel:**

Jämfört med fräsar med flera skär **bättre spånavgång genom stora spånutrymmen.**

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	3
Skär-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,6 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	20 mm
totallängd L	104 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	38 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerans nom.-Ø	js12
Spiralvinkel	25 grad

Hörfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fräsprofil	NR
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	78 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	14 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	46 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	92 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		