

**Garant****HM-torusfräs, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,1mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 206280 1/0,1  |
| GTIN         | 4045197123848 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**Med **dubbelt avbackad släppningsvinkel**.Tolerans: Skärradie  $R_1 = \pm 0,005$  mm.**Användningsdata:**Speciellt för **höghastighetsbearbetning** inom **form- och verktygstillverkning** vid **kopierfräsning**. Utmärkta resultat vid **torrbearbetning**.**OBS!:****NY GENERATION FINNS!****Rekommenderad efterföljande produkt är nr 206333.****Teknisk beskrivning**

|  |          |
|--|----------|
| Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>   | 0,003 mm |
| Skärradie $R_1$  | 0,1 mm   |
| Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning                          | 10 mm    |
| Skär-Ø $D_c$   | 1 mm     |
| Matning $f_z$ för kopierfräsning i stål $< 1100$ N/mm <sup>2</sup> | 0,003 mm |
| Friställningsdiameter $D_1$  | 0,85 mm  |
| Tandantal $Z$  | 4        |
| Skaftdiameter $D_s$  | 3 mm     |
| Skärlängd $L_c$  | 1,5 mm   |
| totallängd $L$   | 50 mm    |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Skaft                                 | DIN 6535 HA med h6             |
| Spiralvinkel                          | 30 grad                        |
| Beläggning                            | TiAlN                          |
| Skärmaterial                          | VHM                            |
| Norm                                  | Verkstadsnorm                  |
| Typ                                   | H                              |
| Tolerans nom.-Ø                       | e8                             |
| Matningsriktning                      | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,2×D vid valsfräsning         |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning      |
| Invändig                              | nej                            |
| Skafttolerans                         | h6                             |
| Färgring                              | Utan                           |
| Produktslag                           | Torusfräs                      |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 155 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 110 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 80 m/min  | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 65 m/min  | P       |
| Stål < 55 HRC                 | mindre lämplig | 35 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min  | M       |
| GG(G)                         | lämplig        | 100 m/min | K       |
| vått maximal                  | lämplig        |           |         |
| vått minimal                  | mindre lämplig |           |         |
| torrt                         | lämplig        |           |         |
| Luft                          | lämplig        |           |         |

