

Garant**HM-torusfräs, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206280 4/1,0
GTIN	4045197123947
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**Med **dubbelt avbackad släppningsvinkel**.Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,005$ mm.**Användningsdata:**Speciellt för **högstighetsbearbetning** inom **form- och verktygstillverkning** vid **kopierfräsning**. Utmärkta resultat vid **torrbearbetning**.**OBS!:****NY GENERATION FINNS!****Rekommenderad efterföljande produkt är nr 206333.****Teknisk beskrivning**

Matning f_z för kopierfräsning i stål < 1100 N/mm ²	0,014 mm
Skär-Ø D_c	4 mm
Tandantal Z	4
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	16 mm
Skärradie R_1	1 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 1100 N/mm ²	0,013 mm
Friställningsdiameter D_1	3,7 mm
Skaftdiameter D_s	4 mm
Skärlängd L_c	5 mm
totallängd L	50 mm

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,2×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	155 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
GG(G)	lämplig	100 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

