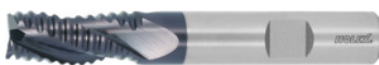


**Skrubbfräsar HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 25mm****Beställningsdata**

Ordernummer	192450 25
GTIN	4045197106339
Artikelklass	12W

**Beskrivning****Utförande:****Med avbackade tandade skär.**

Ändskärsgeometri för rampning.

**Universalfräs** för valsfräsning eller för rampning och efterföljande konturfräsning.

Prisförmånligt alternativ.

**Fördel:**

Jämfört med fräsar med flera skär **bättre spånavgång genom stora spånutrymmen.**

**Teknisk beskrivning**

Hörnfasbredd vid 45°	0,6 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Skär-Ø $D_c$	25 mm
Tandantal Z	3
Skaftdiameter $D_s$	25 mm
totallängd L	121 mm
Skärlängd $L_c$	45 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerans nom.-Ø	js12
Spiralvinkel	25 grad

Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fräsprofil	NR
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	78 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	14 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	46 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	92 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		