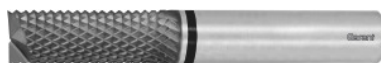


Garant**HM-överfräs, skjutande snitt fin, Diamant, Ø h10 DC: 4mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 209512 4 |
| GTIN | 4045197509802 |
| Artikelklass | 11Y |

Beskrivning**Utförande:**

Högeffektiv dubbeltandning för ekonomisk bearbetning av fiberarmerade plaster med skrubbfrysning.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|---------------------|
| Tandantal Z | 2 |
| Skär-Ø D _c | 4 mm |
| Skaftdiameter D _s | 4 mm |
| totallängd L | 50 mm |
| Skärlängd L _c | 16 mm |
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HA |
| Matning f för valsfräsning i glas-/kolfiberarmerad plast | 0,21 mm/v |
| Hörnfasvinkel | 90 grad |
| Beläggning | Diamant |
| Tandningsfinhetsgrad | fin |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Fräsprofil | m. sicksacktandning |
| Tolerans nom.-Ø | h10 |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Skaft | DIN 6535 HSC |
| Invändig | nej |
| Färgring | svart |
| Skafttolerans | h6 |
| Produktslag | Router |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--------------|------------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | lämplig | 200 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | lämplig | 160 m/min | N |
| Hybrid | lämplig | | |
| GFK | lämplig | 190 m/min | N |
| CFK | lämplig | 190 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |