

Garant**HM-fräs skjutande snitt, Diamant, Ø h10 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209535 12
GTIN	4045197478399
Artikelklass	11Y

Beskrivning**Utförande:**

Höghöghälsgeometri med multipeltandning för extremt höga spånverkningsvolymmer i en arbetsoperation.

Vänsterspiral, **skjutande snitt**. Materialet pressas mot underlaget. Mycket lämpligt för tunna material.

Teknisk beskrivning

Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Matning f_z för spårfräsning i grafit	0,06 mm
Tandantal Z	8
Skär-Ø D_c	12 mm
Matning f_z för spårfräsning i glas-/kolfiberarmerad plast	0,06 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	83 mm
Skärlängd L_c	32 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	Diamant

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	svart
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	200 m/min	N
POM GF25	lämplig	190 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	170 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	150 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	180 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	160 m/min	N
Hybrid	lämplig		
Honeycomb Sandwich	lämplig	350 m/min	N
GFK	lämplig	190 m/min	N
GFK, CFK	lämplig	190 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------