

**Garant****HM-fräs, Diamant, Ø h10 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209515 10
GTIN	4045197467089
Artikelklass	11Y

**Beskrivning****Utförande:**

**Spiraliserade, kurvformade skär**, som medger en **gradfri fräsning** av under- och överkanterna på fiberarmerade plaster.

Delamineringen förhindras genom en samtidig kombination av dragande och skjutande skär.

Fräsen måste användas rakt mot materialtvärsnittet.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i glas-/kolfiberarmerad plast	0,08 mm
Skärområde dragande L <sub>A</sub>	12 mm
Tandantal Z	6
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	73 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	25 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Hörnfavinkel	90 grad
Beläggning	Diamant
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	svart
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	200 m/min	N
POM GF25	lämplig	190 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	170 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	150 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	180 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	160 m/min	N
Hybrid	lämplig		
Honeycomb Sandwich	lämplig	350 m/min	N
GFK	lämplig	190 m/min	N
GFK, CFK	lämplig	190 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

### Tjänster

Skafslipning Typ HB	129100 HB
---------------------	-----------