

Garant**HM-fräs, Diamant, Ø h10 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209515 12
GTIN	4045197467096
Artikelklass	11Y

Beskrivning**Utförande:**

Spiraliserade, kurvformade skär, som medger en **gradfri fräsning** av under- och överkanterna på fiberarmerade plaster.

Delamineringen förhindras genom en samtidig kombination av dragande och skjutande skär.

Fräsen måste användas rakt mot materialvärsnittet.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i glas-/kolfiberarmerad plast	0,1 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Tandantal Z	6
Skärområde dragande L_A	14 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	84 mm
Skärlängd L_c	28 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Hörnfavinkel	90 grad
Beläggning	Diamant
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	svart
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	200 m/min	N
POM GF25	lämplig	190 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	170 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	150 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	180 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	160 m/min	N
Hybrid	lämplig		
Honeycomb Sandwich	lämplig	350 m/min	N
GFK	lämplig	190 m/min	N
GFK, CFK	lämplig	190 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skafslipning Typ HB	129100 HB
---------------------	-----------