

Garant**HM-torusfräs, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/1,5mm**

Beställningsdata

Ordernummer	206280 12/1,5
GTIN	4045197124104
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:Med **dubbelt avbackad släppningsvinkel.**Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**Användningsdata:**Speciellt för **högstighetsbearbetning** inom **form- och verktygstillverkning** vid **kopierfräsning**. Utmärkta resultat vid **torrbearbetning**.**OBS!:****NY GENERATION FINNS!****Rekommenderad efterföljande produkt är nr 206333.**

Teknisk beskrivning

Friställningsdiameter D_1	11 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	38 mm
Skärradie R_1	1,5 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Matning f_z för kopierfräsning i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Tandantal Z	4
Skär-Ø D_c	12 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
Skärlängd L_c	12 mm
total längd L	83 mm

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,2×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	155 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
GG(G)	lämplig	100 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB