

**Garant****HM-fräs dragande snitt, Diamant, Ø h10 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209527 12
GTIN	4045197468413
Artikelklass	11Y

**Beskrivning****Utförande:**

Höghöghätsgeometri med multipeltandning för extremt höga spånverkningsvolymmer i en arbetsoperation.

Högerspiral, **dragande snitt** för normal användning.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för spårfräsning i grafit	0,06 mm
Skär-Ø $D_c$	12 mm
Hörnfassbredd vid 45°	0,2 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i glas-/kolfiberarmerad plast	0,06 mm
Tandantal Z	8
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
totallängd L	83 mm
Skärlängd $L_c$	32 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Hörnfassvinkel	45 grad
Beläggning	Diamant
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	svart
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	200 m/min	N
POM GF25	lämplig	190 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	170 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	150 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	180 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	160 m/min	N
Hybrid	lämplig		
Honeycomb Sandwich	lämplig	350 m/min	N
GFK	lämplig	190 m/min	N
GFK, CFK	lämplig	190 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skafslipning Typ HB	129100 HB
---------------------	-----------