

**Garant****HM-fräs skjutande snitt, Diamant, Ø h10 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209535 4
GTIN	4045197478344
Artikelklass	11Y

**Beskrivning****Utförande:**

Höghöghätsgeometri med multipeltandning för extremt höga spånverkningsvolymmer i en arbetsoperation.

Vänsterspiral, **skjutande snitt**. Materialet pressas mot underlaget. Mycket lämpligt för tunna material.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø $D_c$	4 mm
Tandantal Z	8
Matning $f_z$ för spårfräsning i grafit	0,03 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,08 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i glas-/kolfiberarmerad plast	0,03 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd L	60 mm
Skärlängd $L_c$	16 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	Diamant

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	svart
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
PVDF GF20	lämplig	200 m/min	N
POM GF25	lämplig	190 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	170 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	150 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	180 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	160 m/min	N
Hybrid	lämplig		
Honeycomb Sandwich	lämplig	350 m/min	N
GFK	lämplig	190 m/min	N
GFK, CFK	lämplig	190 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skafslipning Typ HB	129100 HB
---------------------	-----------