

**Cirkelsågblad medel, Ø×tjocklek: 275X2,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	177250 275X2,5
GTIN	4045197095527
Artikelklass	12T

**Beskrivning****Utförande:**

Precisionsutförande och god kvalitet till ett bra pris. **Ånganlöpt yta** skyddar mot löseggsbildning.

**Användningsdata:**

På låghastighetsmaskiner (ca 50 varv/min).

**Tanddelning t:** (tandform).

- **4mm (BW) – För profiler och rör med 1,0–1,5mm godstjocklek.**
- **5 / 6 mm (HZ) – För medelstora profiler, rör och stänger med 1,5 – 20 mm godstjocklek resp. tvärsnitt.**
- **7 / 8mm (HZ) – För grova profiler och stänger upp till ca 50 mm godstjocklek resp. tvärsnitt.**
- **10 – 16 mm (HZ) – För extra tjocka tvärsnitt och solida material över 50 mm.**

**OBS!:**

- **För rostfritt stål (t.ex. V2A) är korrekt skärhastighet och smörjning mycket viktigt (se information i bearbetningshandboken, nr 110020).**
- **Värdena för orundhet och axiell avvikelse är avsevärt bättre än siffrorna i DIN 1840, i vissa fall upp till 50 %.**

Skärmaterial: HSS

Tjocklek: 2,5 mm

hål-Ø: 40 mm  
 Tandantal Z: 140  
 Delning t: 6 mm  
 Medbringarhål antal: 2; 4  
 Medbringarhål diameter: 8; 12 mm

## Teknisk beskrivning

Passar till sågfabrikat	Eisele
Passar till sågfabrikat	Trennjäger
Delning t	6 mm
Ø	275 mm
Tjocklek	2,5 mm
hål-Ø	40 mm
Tandantal Z	140
Medbringarhål antal	2; 4
Medbringarhål diameter	8; 12 mm
Medbringarhål delcirkel	55; 64 mm
Skärmaterial	HSS
Produktslag	Cirkelsågblad

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	800 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	600 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	20 m/min	P
GG(G)	lämplig	27 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	400 m/min	N
Uni	lämplig		

vått maximal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig