

Garant**HM-rörbrottsch med pyramidspets DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 10,01mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122797 10,01
GTIN	4062406652401
Artikelklass	11P

Beskrivning**Utförande:**

För framställning av toleranssatta hål i stål eller kortspånande material. **Tillförlitlig komplettbearbetning** utan separat centrering och utan efterföljande brotschprocess. Betydligt förbättrad självcentrering tack vare en **extra pyramidspets** som ger optimal rundhet och innehållande av toleranser hos det framställda hålet. Två borrar och fyra brotschskär som ber halvväggen en attraktiv ytkvalitet.

Toleransuppgifter:

Utförande **H7**: för håltolerans H7.

± 0,003 mm: tillverknings- resp. skärtolerans för nominell diameter D_c .

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 122797 + 129100HB**.

Beställ form **HE**: med **nr 122797 + 129100HE**.

Teknisk beskrivning

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	46 mm
Matning f i stål < 900 N/mm ²	0,22 mm/v
Antal skär Z	2
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	103 mm
Nominell Ø D_c	10,01 mm
Norm	Verkstadsnorm

Spännspårlängd L_c	61 mm
Tolerans	$\pm 0,003$
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	5×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
Skaftslipning Typ HB	129100 HB