

Re-Bo**Cirkelsågblad medel, Øxtjocklek: 275X2mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 177200 275X2 |
| GTIN | 4045197245076 |
| Artikelklass | 17B |

Beskrivning**Utförande:**

Tysk kvalitetsprodukt. Precisionstandning och finslipade sidoytor. Markant längre utslitningstid och effektivt skydd mot löseggsbildning tack vare **nitrerad yta**.

Användningsdata:

På låghastighetsmaskiner (ca 50 varv/min).

Tandelning t: (tandform).

- **4mm (BW) – För profiler och rör med 1,0–1,5mm godstjocklek.**
- **5 / 6 mm (HZ) – För medelstora profiler, rör och stänger med 1,5 – 20 mm godstjocklek resp. tvärsnitt.**
- **7 / 8mm (HZ) – För grova profiler och stänger upp till ca 50 mm godstjocklek resp. tvärsnitt.**
- **10 – 16 mm (HZ) – För extra tjocka tvärsnitt och solida material över 50 mm.**

OBS!:

- **För rostfritt stål (t.ex. V2A) är korrekt skärhastighet och smörjning mycket viktigt (se information i bearbetningshandboken, nr 110020).**
- **Värdena för orundhet och axiell avvikelse är avsevärt bättre än siffrorna i DIN 1840, i vissa fall upp till 50 %.**

Teknisk beskrivning

| | |
|-------------------------|---------------|
| Ø | 275 mm |
| hål-Ø | 40 mm |
| Delning t | 6 mm |
| Tjocklek | 2 mm |
| Passar till sågfabrikat | Eisele |
| Tandantal Z | 140 |
| Medbringarhål delcirkel | 55; 64 mm |
| Medbringarhål diameter | 8; 12 mm |
| Medbringarhål antal | 2; 4 |
| Skärmaterial | HSS |
| Invändig | nej |
| Produktslag | Cirkelsågblad |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 800 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 600 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 37 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 22 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 20 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | mindre lämplig | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 11 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 15 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 27 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 400 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |

| | |
|-------|----------------|
| torrt | mindre lämplig |
| Luft | mindre lämplig |