

Garant**Skrubbfräsar HSS-Co8, obelagd, Ø k12 DC: 20mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 192600 20 |
| GTIN | 4045197107077 |
| Artikelklass | 11W |

Beskrivning**Utförande:**

Med avbackad spiral profil. Den breda avbackningen kan ofta slipas om utan profilmförändring. Upp till storlek. 20 ändskärsgeometri för dykfräsning.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------------|
| Tandantal Z | 4 |
| Matning f_z för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,031 mm |
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,5 mm |
| Skär-Ø D_c | 20 mm |
| Skaftdiameter D_s | 20 mm |
| totallängd L | 104 mm |
| Skärlängd L_c | 38 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | k12 |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS Co 8 |

| | |
|-------------|-----------|
| Norm | DIN 844 B |
| Fräsprofil | NR |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 83 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | mindre lämplig | 12 m/min | P |
| GG(G) | mindre lämplig | 23 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |