

**Garant**
**GARANT Diabolo HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 8/0,5mm**

**Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 206322 8/0,5  |
| GTIN         | 4045197598301 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning**
**Utförande:**
**GARANT Diabolo:**

Speciell geometri, nyutvecklad beläggning och hårdmetall för hårbearbetning.

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

Tolerans: Skärradie  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Teknisk beskrivning**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning        | 27 mm              |
| Tandantal Z                                      | 4                  |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 65 HRC   | 0,06 mm            |
| Matning $f_z$ för kopierfräsning i stål < 65 HRC | 0,06 mm            |
| Friställningsdiameter $D_1$                      | 7,4 mm             |
| Skär-Ø $D_c$                                     | 8 mm               |
| Skärradie $R_1$                                  | 0,5 mm             |
| Skaftdiameter $D_s$                              | 8 mm               |
| Skärlängd $L_c$                                  | 9 mm               |
| totallängd L                                     | 63 mm              |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Spiralvinkel                                     | 30 grad            |
| Serie  | Diabolo            |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Beläggning                            | TiAlN                          |
| Skärmaterial                          | VHM                            |
| Norm                                  | Verkstadsnorm                  |
| Typ                                   | H                              |
| Tolerans nom.-Ø                       | e8                             |
| Skärindelning                         | Oregelbunden                   |
| Matningsriktning                      | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning      |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,2×D vid valsfräsning         |
| Invändig                              | nej                            |
| Bearbetningsstrategi                  | HPC                            |
| Skafttolerans                         | h6                             |
| Färgring                              | röd                            |
| Produktslag                           | Torusfräs                      |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 200 m/min | P       |
| Stål < 50 HRC                 | lämplig        | 190 m/min | H       |
| Stål < 55 HRC                 | lämplig        | 170 m/min | H       |
| Stål < 60 HRC                 | lämplig        | 150 m/min | H       |
| Stål < 65 HRC                 | lämplig        | 110 m/min | H       |
| vått maximal                  | mindre lämplig |           |         |
| vått minimal                  | mindre lämplig |           |         |
| torrt                         | lämplig        |           |         |
| Luft                          | lämplig        |           |         |

## Tjänster

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|

