

Garant**HM-fräs HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201644 12
GTIN	4045197353900
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Dubbelt** avbackad **2-fas skålslipning** för användning inom **HPC-området**.**Teknisk beskrivning**

Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,25 mm
Friställningsdiameter D_1	11,8 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	38 mm
Tandantal Z	2
Skär-Ø D_c	12 mm
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	83 mm
Skärlängd L_c	26 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	50 grad
Hörnfasvinkel	45 grad

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------