

**HM-fräs, TiAlN, Ø DC: 16 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201645 16
GTIN	4045197229090
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Med excentrisk avbackning för stabila eggår.**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerans nom.-Ø: e8

Tandantal Z: 2

Spiralvinkel: 45 grad

Matningsriktning: horisontell, sned och vertikal

Skaft: DIN 6535 HA med h6

Tandantal Z: 2

Skärlängd  $L_s$ : 32 mmUtkragningslängd  $L_4$  inkl. friställning: 44 mmFriställningsdiameter  $D_4$ : 15,7 mmtotallängd  $L_{tot}$ : 92 mm

Skaft-Ø: 16 mm

**Teknisk beskrivning**

Friställningsdiameter $D_4$	15,7 mm
Tandantal Z	2
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm

Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Utkragningslängd $L_4$ inkl. friställning	44 mm
Skärdiameter $D_c$	16 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Skaft-Ø	16 mm
totallängd $L_{tot}$	92 mm
Skärlängd $L_s$	32 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Korrigeringsfaktor $f_z$	1,25
Spiralvinkel	45 grad
maximalt sågdjup $a_{p\ max}$ vid valsfräsning	32 mm
maximalt sågdjup $a_{p\ max}$ vid fullspår	8 mm
Hörnfavinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	grön

## Tjänster

Frislipning av verktyg Typ FRST	209900 FRST
Skaftslipning för krympchuck med säkringsfunktion Skaft-Ø verktyg 16 mm	SZ2025 16
	129100 HB

Skaftslipning Typ HB

---