

**HM-fräs, TiAlN, Ø DC: 20 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201645 20
GTIN	4045197229106
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Med excentrisk avbackning för stabila egggar.**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerans nom.-Ø: e8

Tandantal Z: 2

Spiralvinkel: 45 grad

Matningsriktning: horisontell, sned och vertikal

Skaft: DIN 6535 HA med h6

Tandantal Z: 2

Skärlängd L_s : 38 mmUtkragningslängd L_4 inkl. friställning: 54 mmFriställningsdiameter D_4 : 19,7 mmtotallängd L_{tot} : 104 mm

Skaft-Ø: 20 mm

Teknisk beskrivning

Matning f_z för spårfräsning i stål < 750 N/mm ²	0,1 mm
Tandantal Z	2
Utkragningslängd L_4 inkl. friställning	54 mm

Friställningsdiameter D_4	19,7 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Skärdiameter D_c	20 mm
Skaft- \emptyset	20 mm
totallängd L_{tot}	104 mm
Skärlängd L_s	38 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.- \emptyset	e8
Korrigeringsfaktor f_z	1,25
Spiralvinkel	45 grad
maximalt sågdjup $a_{p \text{ max}}$ vid fullspår	10 mm
maximalt sågdjup $a_{p \text{ max}}$ vid valsfräsning	38 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	grön

Tjänster

Frislipning av verktyg Typ FRST	209900 FRST
Skaftslipning för krympchuck med säkringsfunktion Skaft- \emptyset verktyg 20 mm	SZ2025 20
	129100 HB

Skaftslipning Typ HB
