

Garant**HM-torusfräs, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/2,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206300 12/2,0
GTIN	4045197124432
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **dubbelt avbackad släppningsvinkel**.

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Användningsdata:

Speciellt för **högastighetsbearbetning** inom **form- och verktygstillverkning** vid **kopierfräsning**. Utmärkta resultat vid **torrbearbetning**.

OBS!:

NY GENERATION FINNS!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 206335.

Teknisk beskrivning

Skärradie R_1	2 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 1100 N/mm ²	0,04 mm
Friställningsdiameter D_1	11 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	75 mm
Matning f_z för kopierfräsning i stål < 1100 N/mm ²	0,045 mm
Tandantal Z	4
Skaftdiameter D_s	12 mm
Skärlängd L_c	12 mm
totallängd L	120 mm

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,2×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB