

**Garant****HM-fräs, DLC, Ø e8 DC: 16mm**

## Beställningsdata

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 201735 16     |
| GTIN         | 4045197588463 |
| Artikelklass | 11X           |

## Beskrivning

### Utförande:

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**.  
Speciell geometri för aluminium- och plastbearbetning.

### Användningsdata:

Dubbelverkande spånvinkel, **speciellt för aluminiumbearbetning.**

## Teknisk beskrivning

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Skär-Ø D <sub>c</sub>                                       | 16 mm                          |
| Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i aluminiumgjutgods | 0,065 mm                       |
| Tandantal Z   | 3                              |
| Friställningsdiameter D <sub>1</sub>                        | 15,8 mm                        |
| Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning          | 44 mm                          |
| Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i aluminiumgjutgods | 0,12 mm                        |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                                | 16 mm                          |
| totallängd L  | 92 mm                          |
| Skärlängd L <sub>c</sub>                                    | 36 mm                          |
| Matningsriktning  | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h6             |
| Tolerans nom.-Ø   | e8                             |
| Spiralvinkel  | 20 grad                        |

|                                       |                         |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Hörnfasvinkel                         | 90 grad                 |
| Beläggning                            | DLC                     |
| Skärmaterial                          | VHM                     |
| Norm                                  | Verkstadsnorm           |
| Typ                                   | W                       |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,25×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D    |
| Invändig                              | nej                     |
| Färgring                              | gul                     |
| Produktslag                           | Hörnfräs                |

## Användardata

|                    | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|--------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu                | lämplig        | 480 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)   | lämplig        | 440 m/min | N       |
| Alu > 10% Si       | lämplig        | 400 m/min | N       |
| PMMA Akryl         | lämplig        | 200 m/min | N       |
| PE-HD              | lämplig        | 160 m/min | N       |
| PA 66              | lämplig        | 200 m/min | N       |
| PEEK               | lämplig        | 150 m/min | N       |
| PF 31              | lämplig        | 130 m/min | N       |
| PVDF GF20          | lämplig        | 180 m/min | N       |
| POM GF25           | lämplig        | 160 m/min | N       |
| PA 66 GF30         | lämplig        | 150 m/min | N       |
| PEEK GF30          | lämplig        | 130 m/min | N       |
| PTFE CF25          | lämplig        | 160 m/min | N       |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 300 m/min | N       |
| Cu                 | lämplig        | 160 m/min | N       |
| CuZn               | lämplig        | 200 m/min | N       |

|                      |                |
|----------------------|----------------|
| vått maximal         | lämplig        |
| vått minimal         | lämplig        |
| torrt                | mindre lämplig |
| Luft                 | lämplig        |
| <b>Tjänster</b>      |                |
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB      |