



HM-fräs, TiAlN, Ø DC: 4 mm



Beställningsdata

Ordernummer	201645 4
GTIN	4045197229038
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:

Med excentrisk avbackning för stabila eggår.

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerans nom.-Ø: e8

Tandantal Z: 2

Spiralvinkel: 45 grad

Matningsriktning: horisontell, sned och vertikal

Skaft: DIN 6535 HA med h6

Tandantal Z: 2

Skärlängd L_s : 11 mm

Utkragningslängd L_4 inkl. friställning: 15 mm

Friställningsdiameter D_4 : 3,8 mm

totallängd L_{tot} : 57 mm

Skaft-Ø: 6 mm

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål < 750 N/mm ²	0,023 mm
Utkragningslängd L_4 inkl. friställning	15 mm
Tandantal Z	2

Skärdiameter D_c	4 mm
Friställningsdiameter D_4	3,8 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Skaft- \emptyset	6 mm
totallängd L_{tot}	57 mm
Skärlängd L_s	11 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.- \emptyset	e8
Korrigeringsfaktor f_z	1,25
Spiralvinkel	45 grad
maximalt sågdjup $a_{p \text{ max}}$ vid valsfräsning	11 mm
maximalt sågdjup $a_{p \text{ max}}$ vid fullspår	2 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	grön

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------