



HM-fräs, TiAlN, Ø DC: 4mm



Beställningsdata

Ordernummer	201650 4
GTIN	4045197113573
Artikelklass	12X

Beskrivning

Utförande:

Med excentrisk avbackning för stabila eggår.

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Skär-Ø D_c	4 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Tandantal Z	2
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
totallängd L	57 mm
Skärlängd L_c	11 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------