

**Re-Bo****VA-kapklinga fin, Ø×tjocklek: 250X2mm**

## Beställningsdata

Ordernummer	177500 250X2
GTIN	4045197245281
Artikelklass	17B

## Beskrivning

### Utförande:

Precisionstandning och finslipade sidoytor. **Speciell spånvinkel för rostfria stålqualiteter.**

**Nitrerad yta:** hårt, slitstarkt skydd mot löseggbildning.

### Användningsdata:

**Tanddelning t:** (tandform)

- 3 mm (BW) – För klana rör, profiler och plåt med 1 – 2 mm godstjocklek.
- 4 mm (BW) – För rör, profiler och plåt med 1,5 – 4 mm godstjocklek.
- 6 mm (HZ) – För rör, profiler och stänger över 4 mm godstjocklek resp. tvärsnitt upp till 50 mm.
- 8 mm (HZ) – För stänger över 50 mm.

**Passar till:**

**EISELE** och **TRENNJAEGER** kallcirkelsågar.

**OBS!:**

- För optimal prestanda och utslitningstid. Används kylsmörjmedelskoncentrat nr 084260.
- Värdena för orundhet och axiell avvikelse är avsevärt bättre än siffrorna i DIN 1840, i vissa fall upp till 50 %.

## Teknisk beskrivning

Delning t	3 mm
hål-Ø	40 mm
Ø	250 mm
Tjocklek	2 mm
Tandantal Z	250
Medbringarhål delcirkel	55; 64 mm
Medbringarhål diameter	9; 12 mm
Medbringarhål antal	2; 4
Skärmaterial	HSS E
Invändig	nej
Produktslag	Cirkelsågblad

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	11 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	S
GG(G)	lämplig	27 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	400 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

