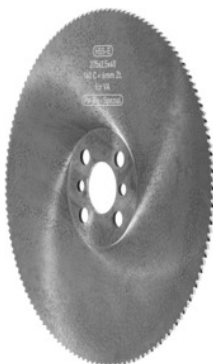


Re-Bo**VA-kapklinga grov, Ø×tjocklek: 250X2mm**

Beställningsdata

Ordernummer	177540 250X2
GTIN	4045197245410
Artikelklass	17B

Beskrivning

Utförande:

Precisionstandning och finslipade sidoytor. **Speciell spånvinkel för rostfria stålqualiteter.**

Nitrerad yta: hårt, slitstarkt skydd mot löseggbildning.

Användningsdata:

Tanddelning t: (tandform)

- 3 mm (BW) – För klana rör, profiler och plåt med 1 – 2 mm godstjocklek.
- 4 mm (BW) – För rör, profiler och plåt med 1,5 – 4 mm godstjocklek.
- 6 mm (HZ) – För rör, profiler och stänger över 4 mm godstjocklek resp. tvärsnitt upp till 50 mm.
- 8 mm (HZ) – För stänger över 50 mm.

Passar till:

EISELE och **TRENNJAEGER** kallcirkelsågar.

OBS!:

- För optimal prestanda och utslitningstid. Används kylsmörjmedelskoncentrat nr 084260.
- Värdena för orundhet och axiell avvikelse är avsevärt bättre än siffrorna i DIN 1840, i vissa fall upp till 50 %.

Teknisk beskrivning

Tjocklek	2 mm
Delning t	6 mm
Ø	250 mm
hål-Ø	40 mm
Tandantal Z	128
Medbringarhål diameter	9; 12 mm
Medbringarhål delcirkel	55; 64 mm
Medbringarhål antal	2; 4
Skärmaterial	HSS E
Invändig	nej
Produktslag	Cirkelsågblad

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	11 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	15 m/min	S
GG(G)	lämplig	27 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	400 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

