

**Garant****Cirkelsågblad av hårdmetall Positiv spånvinkel, Ø×håldiam.: 275X40Mmm****Beställningsdata**

|              |                |
|--------------|----------------|
| Ordernummer  | 179600 275X40M |
| GTIN         | 4045197095985  |
| Artikelklass | 11T            |

**Beskrivning****Utförande:**

**Tandning för hög prestanda med för- och efterskar.** De trapetsformade små hårdmetallplattorna skär lätt och ger rena skärytor.

**Fördel:**

Särskilt lämpligt för hårdeloxerat profilmaterial.

**Användningsdata:****På snabbgående maskiner.**

**F = fin tandning** för tunnväggiga profiler eller plattor upp till 5 mm godstjocklek.

**M = medelgrov tandning** för profiler och rör över 5 mm godstjocklek.

**G = grov tandning** för massiva material som stavar och stänger.

**Positiv spånvinkel 5°** för jämna gradfria snitt på maskiner med sågbladet monterat underifrån eller horisontellt. Mycket lämpligt för format-, gering- och längskapning av profiler och solida material.

**OBS!:**

- **Rekommenderad skärhastighet: 40 – 80 m/s, vid hårdare material som legeringar, mässing eller brons ska det nedre värdet användas.**
- **Var särskilt noggrann med jämn matning; det förhindrar skador.**
- **Ytterligare utföranden på begäran.**
- **Fler cirkelsågblad finns i katalogband 2.**

## Teknisk beskrivning

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| Delning t               | 12,3 mm       |
| Tjocklek                | 3,2 mm        |
| Ø                       | 275 mm        |
| Passar till sågfabrikat | Eisele        |
| hål-Ø                   | 40 mm         |
| Tandantal Z             | 72            |
| Beläggning              | VHM           |
| Medbringarhål antal     | 2;4           |
| Medbringarhål diameter  | 8;12 mm       |
| Medbringarhål delcirkel | 55;64 mm      |
| Skärmaterial            | VHM           |
| Invändig                | nej           |
| Produktslag             | Cirkelsågblad |

## Användardata

|                  | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | lämplig        | 850 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si     | lämplig        | 650 m/min      | N       |
| CuZn             | lämplig        | 450 m/min      | N       |
| vått minimal     | lämplig        |                |         |
| torrt            | lämplig        |                |         |
| Luft             | mindre lämplig |                |         |