

**Garant****HM-fräs HPC, TiAlN, Ø DC: 2,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201648 2,5
GTIN	4045197641458
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****GARANT Diabolo 70:**

**Speciellt hårdmetallsubstrat med extremt hög brotthållfasthet** i kombination med **utmärkt slitstyrka** för optimal processäkerhet. Nyutvecklad, **nanokristallin High-Tech-beläggning för hårdfräsning upp till 70 HRC**. Mycket lämplig **för kontinuerlig drift** i verktygs- och formtillverkning.

Storlek 0,5 – 5: **Ansatsvinkel  $\alpha = 15^\circ$** .

**Användningsdata:**

Tack vare **speciell hårdgeometri** optimalt användbar i härdade material från 60 HRC till 70 HRC.

**OBS!:**

$f_z$  för  $a_p = 0,05 \times D$ .

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	2
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 70 HRC	0,005 mm
Skär-Ø $D_c$	2,5 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 70 HRC	0,007 mm
Skaftdiameter $D_s$	4 mm
totallängd L	40 mm
Skärlängd $L_c$	6,3 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Tolerans nom.-Ø	0 / -0,02
Spiralvinkel	35 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	röd
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	60 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	50 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	40 m/min	H
Stål < 70 HRC	lämplig	35 m/min	H
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		