

**Garant**
**HM-fräs, DLC, Ø e8 DC: 5mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	201735 5
GTIN	4045197588401
Artikelklass	11X

**Beskrivning**
**Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**.  
Speciell geometri för aluminium- och plastbearbetning.

**Användningsdata:**

Dubbelverkande spånvinkel, **speciellt för aluminiumbearbetning.**

**Teknisk beskrivning**

Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	18 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i aluminiumgjutgods	0,025 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	4,8 mm
Tandantal Z	2
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i aluminiumgjutgods	0,015 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	5 mm
totallängd L	54 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	15 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	20 grad

Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,25×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig