

**HM-fräs, TiAlN, Ø DC: 6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201650 6
GTIN	4045197113597
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

**Med excentrisk avbackning för stabila eggår.**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Tandantal Z	2
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	57 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	13 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------