

Garant**Cirkelsågblad av hårdmetall Negativ spånvinkel, Ø×håldiam.: 250X32Mmm****Beställningsdata**

Ordernummer	179700 250X32M
GTIN	4045197096111
Artikelklass	11T

Beskrivning**Utförande:**

Tandning för hög prestanda med för- och efterskär. De trapetsformade små hårdmetallplattorna skär lätt och ger rena skärytor.

Fördel:

Särskilt lämpligt för hårdeloxerat profilmaterial.

Användningsdata:**På snabbgående maskiner.**

F = fin tandning för tunnväggiga profiler eller plattor upp till 5 mm godstjocklek.

M = medelgrov tandning för profiler och rör över 5 mm godstjocklek.

G = grov tandning för massiva material som stavar och stänger.

Negativ spånvinkel 6° för användning på maskiner med pendlande sågblad som monteras uppifrån. I första hand för tunna profiler.

OBS!:

- **Rekommenderad skärhastighet: 40 – 80 m/s, vid hårdare material som legeringar, mässing eller brons ska det nedre värdet användas.**
- **Var särskilt noggrann med jämn matning; det förhindrar skador.**
- **Ytterligare utföranden på begäran.**
- **Fler cirkelsågblad finns i katalogband 2.**

Teknisk beskrivning

Passar till sågfabrikat	Kaltenbach
Delning t	13,1 mm
Ø	250 mm
Tjocklek	3,2 mm
hål-Ø	32 mm
Tandantal Z	60
Beläggning	VHM
Medbringarhål diameter	11 mm
Medbringarhål antal	2
Medbringarhål delcirkel	63 mm
Skärmaterial	VHM
Invändig	nej
Produktslag	Cirkelsågblad

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	850 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	650 m/min	N
CuZn	lämplig	450 m/min	N
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	mindre lämplig		