



## HM-fräs, TiAlN, Ø DC: 8 mm



### Beställningsdata

Ordernummer	201645 8
GTIN	4045197229069
Artikelklass	11X

### Beskrivning

#### Utförande:

#### Med excentrisk avbackning för stabila egggar.

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerans nom.-Ø: e8

Tandantal Z: 2

Spiralvinkel: 45 grad

Matningsriktning: horisontell, sned och vertikal

Skaft: DIN 6535 HA med h6

Tandantal Z: 2

Skärlängd  $L_s$ : 19 mm

Utkragningslängd  $L_4$  inkl. friställning: 27 mm

Friställningsdiameter  $D_4$ : 7,8 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 63 mm

Skaft-Ø: 8 mm

### Teknisk beskrivning

Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Tandantal Z	2
Skärdiameter $D_c$	8 mm

Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Friställningsdiameter $D_4$	7,8 mm
Utkragningslängd $L_4$ inkl. friställning	27 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Skaft-Ø	8 mm
totallängd $L_{tot}$	63 mm
Skärlängd $L_s$	19 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Korrigeringsfaktor $f_z$	1,25
Spiralvinkel	45 grad
maximalt sågdjup $a_{p\ max}$ vid fullspår	4 mm
maximalt sågdjup $a_{p\ max}$ vid valsfräsning	19 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	grön

## Tjänster

Frislipning av verktyg Typ FRST	209900 FRST
Skaftslipning Typ HB	129100 HB

