

Garant**HM-fräs, DLC, Ø e8 DC: 8mm**

Beställningsdata

Ordernummer	201735 8
GTIN	4045197588425
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp²**.
Speciell geometri för aluminium- och plastbearbetning.

Användningsdata:

Dubbelverkande spånvinkel, **speciellt för aluminiumbearbetning.**

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D _c	8 mm
Friställningsdiameter D ₁	7,8 mm
Matning f _z för spårfräsning i aluminiumgjutgods	0,03 mm
Matning f _z för valsfräsning i aluminiumgjutgods	0,05 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	27 mm
Tandantal Z	2
Skaftdiameter D _s	8 mm
totallängd L	70 mm
Skärlängd L _c	22 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	20 grad

Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,25×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig
Tjänster	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB