

Garant**Skrubbfräsar, TiAlN, Ø DC: 32mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|-----------|
| Ordernummer | 192710 32 |
| GTIN | |
| Artikelklass | 11W |

Beskrivning**Utförande:****Med avbackad skrubprofil.** Upp till storl. 20 ändskärsgeometri för rampning.**Teknisk beskrivning**

| | |
|--|----------------------|
| Tandantal Z | 6 |
| Skär-Ø D _c | 32 mm |
| Matning f _z för spårfräsning i stål < 750 N/mm ² | 0,07 mm |
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,5 mm |
| Skaftdiameter D _s | 32 mm |
| totallängd L | 186 mm |
| Skärlängd L _c | 106 mm |
| Matningsriktning | horisontell och sned |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | k12 |
| Spiralvinkel | 27 grad |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |

| | |
|-------------|--------------|
| Fräsprofil | NR |
| Skärledning | Oregelbunden |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 120 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 78 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 14 m/min | M |
| GG(G) | mindre lämplig | 46 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 92 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |