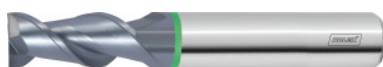


**HM-fräs, TiAlN, Ø DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201650 10
GTIN	4045197113610
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

Med excentrisk avbackning för stabila eggår.

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D _c	10 mm
Matning f _z för valsfräsning i stål < 750 N/mm ²	0,06 mm
Matning f _z för spårfräsning i stål < 750 N/mm ²	0,05 mm
Tandantal Z	2
Hörnfåsbredd vid 45°	0,1 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
totalängd L	72 mm
Skärlängd L _c	22 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfåsvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------