

Garant
HM-fräs, DLC, Ø e8 DC: 10mm


Beställningsdata

Ordernummer	201735 10
GTIN	4045197588432
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp²**.
Speciell geometri för aluminium- och plastbearbetning.

Användningsdata:

Dubbelverkande spånvinkel, **speciellt för aluminiumbearbetning.**

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	2
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	32 mm
Skär-Ø D _c	10 mm
Matning f _z för valsfräsning i aluminiumgjutgods	0,065 mm
Matning f _z för spårfräsning i aluminiumgjutgods	0,04 mm
Friställningsdiameter D ₁	9,8 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
totallängd L	72 mm
Skärlängd L _c	25 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	20 grad

Hörnfassvinkel	90 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,25×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig
Tjänster	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB