

**Garant****Cirkelsågblad av hårdmetall Negativ spånvinkel, Ø×håldiam.: 350X40Fmm****Beställningsdata**

Ordernummer	179700 350X40F
GTIN	4045197096180
Artikelklass	11T

**Beskrivning****Utförande:**

**Tandning för hög prestanda med för- och efterskär.** De trapetsformade små hårdmetallplattorna skär lätt och ger rena skärytor.

**Fördel:**

Särskilt lämpligt för hårdeloxerat profilmaterial.

**Användningsdata:****På snabbgående maskiner.**

**F = fin tandning** för tunnväggiga profiler eller plattor upp till 5 mm godstjocklek.

**M = medelgrov tandning** för profiler och rör över 5 mm godstjocklek.

**G = grov tandning** för massiva material som stavar och stänger.

**Negativ spånvinkel 6°** för användning på maskiner med pendlande sågblad som monteras uppifrån. I första hand för tunna profiler.

**OBS!:**

- **Rekommenderad skärhastighet: 40 – 80 m/s, vid hårdare material som legeringar, mässing eller brons ska det nedre värdet användas.**
- **Var särskilt noggrann med jämn matning; det förhindrar skador.**
- **Ytterligare utföranden på begäran.**
- **Fler cirkelsågblad finns i katalogband 2.**

## Teknisk beskrivning

Tjocklek	3,4 mm
Ø	350 mm
hål-Ø	40 mm
Delning t	10 mm
Passar till sågfabrikat	Eisele
Tandantal Z	108
Beläggning	VHM
Medbringarhål diameter	8;12 mm
Medbringarhål delcirkel	55; 64 mm
Medbringarhål antal	2;4
Skärmaterial	VHM
Invändig	nej
Produktslag	Cirkelsågblad

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	850 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	650 m/min	N
CuZn	lämplig	450 m/min	N
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	mindre lämplig		