

**Garant**
**HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm**

**Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 206323 10/1,0 |
| GTIN         | 4045197641120 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning**
**Utförande:**
**GARANT Diabolo 70:**

**Speciellt hårdmetallsubstrat med extremt hög brotthållfasthet** i kombination med **utmärkt slitstyrka** för optimal processäkerhet.

Nyutvecklad, **nanokristallin High-Tech-beläggning för hårdfräsning upp till 70 HRC**. Mycket lämplig **för kontinuerlig drift** i verktygs- och formtillverkning.

Storlek 2 – 5: **Ansatsvinkel  $\alpha = 15^\circ$** .

Toleranser:

- **Skärradie:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**

**Användningsdata:**

Tack vare **speciell hårdgeometri** optimalt användbar i härdade material från 60 HRC till 70 HRC.

**Teknisk beskrivning**

|  |         |
|--|---------|
| Skärradie $R_1$                                  | 1 mm    |
| Skär-Ø $D_c$                                     | 10 mm   |
| Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning        | 30 mm   |
| Tandantal $Z$                                    | 4       |
| Matning $f_z$ för kopierfräsning i stål < 70 HRC | 0,07 mm |
| Friställningsdiameter $D_1$                      | 9,7 mm  |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 70 HRC   | 0,07 mm |
| Skaftdiameter $D_s$                              | 10 mm   |
| Skärlängd $L_c$                                  | 10 mm   |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| totallängd L                          | 73 mm                          |
| Skaft                                 | DIN 6535 HA med h6             |
| Spiralvinkel                          | 30 grad                        |
| Beläggning                            | TiAlN                          |
| Skärmaterial                          | VHM                            |
| Norm                                  | Verkstadsnorm                  |
| Typ                                   | H                              |
| Tolerans nom.-Ø                       | 0 / -0,02                      |
| Matningsriktning                      | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,05×D vid valsfräsning        |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning      |
| Invändig                              | nej                            |
| Bearbetningsstrategi                  | HPC                            |
| Skafttolerans                         | h6                             |
| Färgring                              | röd                            |
| Produktslag                           | Torusfräs                      |

## Användardata

|               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|---------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 60 HRC | mindre lämplig | 150 m/min | H       |
| Stål < 65 HRC | lämplig        | 110 m/min | H       |
| Stål < 67 HRC | lämplig        | 90 m/min  | H       |
| Stål < 70 HRC | lämplig        | 80 m/min  | H       |
| torrt         | lämplig        |           |         |
| Luft          | lämplig        |           |         |

## Tjänster

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|

