

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 3,71-X****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122502 3,71-X |
| GTIN         | 4062406661755 |
| Artikelklass | 12F           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Raka huvudskär** och en **speciell spårprofil** säkerställer en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning.

Många användningsområden i stålmaterial tack vare kombinationen av seg hårdmetall med ultrafina korn och ytterst slitstark beläggning.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Leveranstid: 10 veckor

Minsta orderkvantitet: 5 st

Kundspecifik specialtillverkning: Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med  $\pm 10\%$  (minst 1 st).

**Teknisk beskrivning**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Antal skär Z        | 2             |
| Norm                | DIN 6537 K    |
| Skaftdiameter $D_s$ | 6 mm          |
| totallängd L        | 66 mm         |
| Spånspårlängd $L_c$ | 24 mm         |
| Ø-Område            | 3,71 - 4,7 mm |
| Tolerans nom.-Ø     | h7            |
| Serie               | Pro Steel     |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Beläggning           | TiAlN              |
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 4xD                |
| Spetsvinkel          | 140 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig             | nej                |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Semi Standard        | ja                 |
| Färgring             | grön               |
| Produktslag          | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 115 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 105 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 85 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 80 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 60 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 25 m/min       | M       |
| GG                            | lämplig        | 90 m/min       | K       |
| GGG                           | lämplig        | 55 m/min       | K       |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| torrt                         | lämplig        |                |         |