HOLEX Pro Steel HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, ∅ DC h7 (mm resp. tum): 12,01-X

Beställningsdata

Ordernummer	122776 12,01-X
GTIN	4062406662134
Artikelklass	12F

Beskrivning

Utförande:
Raka huvudskär och en **speciell spårprofil** svarar för en god spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning. Omfattande tillämpningsmöjligheter i stålmaterial genom en kombination av seg ultrafinkornhårdmetall och synnerligen slitstark beläggning.
Upp till ∅ 1,9 med 4 slipade ytor, från ∅ 2 med slipad konisk mantelyta.
OBS!:
Spånspårlängd $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Utförande HB och HE levereras till samma pris som HA.
Beställ form **HB:** med **nr 122777.**
Beställ form **HE:** med **nr 122778.** Leveranstid: 10 veckor
Minsta orderkvantitet: 5 st
Kundspecifik specialtillverkning: Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med ±10% (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

Tolerans nom.-∅	h7
Spännspårlängd L_c	77 mm
Norm	DIN 6537
Antal skär Z	2
totallängd L	124 mm

Skaftdiameter D_s	14 mm
Ø-Område	12,01 - 14 mm
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm²	lämplig	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm²	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm²	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm²	lämplig	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	mindre lämplig	30 m/min	M
GG	lämplig	100 m/min	K
GGG	lämplig	65 m/min	K
Uni	lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig