



HOLEX Pro Steel HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 14,01-Xmm



Beställningsdata

| | |
|--------------|----------------|
| Ordernummer | 123303 14,01-X |
| GTIN | 4062406662547 |
| Artikelklass | 12F |

Beskrivning

Utförande:

Raka huvudskär och en **speciell spårprofil** svarar för en god spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning. Många användningsområden i stålmaterial tack vare kombinationen av seg hårdmetall med ultrafina korn och ytterst slitstark beläggning.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av borrarerna $12 \times D$ krävs föregående centrering med NC-förborr nr 121068 - 121130 eller HOLEX Pro Steel nr 122501.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 123304**.

Beställ typ **HE**: med **nr 123309**. Leveranstid: 10 veckor

Minsta orderkvantitet: 5 st

Kundspecifik specialtillverkning: Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------|---------------|
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| Antal skär Z | 2 |
| Skaftdiameter D_s | 16 mm |
| Ø-Område | 14,01 - 16 mm |
| totallängd L | 260 mm |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Norm | Verkstadsnorm |
| Spännspårlängd L_c | 208 mm |
| Serie | Pro Steel |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 12xD |
| Spetsvinkel | 135 grad |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 250 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 160 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 125 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 115 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 95 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 30 m/min | M |
| GG | lämplig | 100 m/min | K |
| GGG | lämplig | 65 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |

| | |
|--------------|---------|
| vått maximal | lämplig |
| vått minimal | lämplig |