

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,01-Xmm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|----------------|
| Ordernummer | 123304 12,01-X |
| GTIN | 4062406662622 |
| Artikelklass | 12F |

Beskrivning**Utförande:****HOLEX Pro Steel:**

Raka huvudskär och en **speciell spårprofil** svarar för en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning. Många användningsområden i stålmaterial tack vare kombinationen av seg hårdmetall med ultrafina korn och ytterst slitstark beläggning.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av borrarerna 12×D krävs föregående centrering med NC-förborr nr 121068 - 121130 eller HOLEX Pro Steel nr 122501. Leveranstid: 10 veckor

Minsta orderkvantitet: 5 st

Kundspecifik specialtillverkning: Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med ±10% (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

| Norm | Verkstadsnorm |
|---------------------|---------------|
| totallängd L | 230 mm |
| Spånspårlängd L_c | 182 mm |
| Ø-Område | 12,01 - 14 mm |
| Skaftdiameter D_s | 14 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |

| | |
|----------------------|----------------|
| Serie | Pro Steel |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 12×D |
| Spetsvinkel | 135 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 250 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 160 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 125 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 115 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 95 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 30 m/min | M |
| GG | lämplig | 100 m/min | K |
| GGG | lämplig | 65 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |

