



Skrubbfräsar, TiAlN, Ø DC: 14mm



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 192850 14 |
| GTIN | 4045197108241 |
| Artikelklass | 12W |

Beskrivning

Utförande:

Avbackade, fint tandade skär. Ändskärsgeometri för rampning.
Prisförmånligt alternativ.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------------------|
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,4 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,026 mm |
| Skär-Ø D_c | 14 mm |
| Skaftdiameter D_s | 12 mm |
| totallängd L | 83 mm |
| Skärlängd L_c | 26 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | js12 |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | HSS Co 8 |

| | |
|-------------|----------|
| Norm | DIN 844 |
| Fräsprofil | HR |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 120 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 78 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 17 m/min | M |
| CuZn | mindre lämplig | 92 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |