

**Skrubbfräsar HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	192720 10
GTIN	4045197107954
Artikelklass	12W

**Beskrivning****Utförande:**

**Med avbackad skrubprofil.** Upp till storl. 20 ändskärsgeometri för rampning.

Prisförmånligt alternativ.

Invändig: nej

Tolerans nom.-Ø: js12

Tandantal Z: 4

Spiralvinkel: 27 grad

Matningsriktning: horisontell, sned och vertikal

Skaft: DIN 1835 B med h6

Tandantal Z: 4

Skärlängd  $L_c$ : 45 mm

totallängd L: 95 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 10 mm

Hörnfasbredd vid 45°: 0,4 mm

Matning  $f_z$  för spårfräsning i stål < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,02 mm

**Teknisk beskrivning**

Hörnfasbredd vid 45°	0,4 mm
Skär-Ø $D_c$	10 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Tandantal Z	4
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
totallängd L	95 mm

Skärlängd $L_c$	45 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerans nom.- $\emptyset$	js12
Spiralvinkel	27 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fräsprofil	NR
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	78 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	14 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	46 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	92 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

