

**Garant****HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206324 10/1,0
GTIN	4045197641397
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****GARANT Diabolo 70:**

**Speciellt hårdmetallsubstrat med extremt hög brotthållfasthet** i kombination med **utmärkt slitstyrka** för optimal processäkerhet.

Nyutvecklad, **nanokristallin High-Tech-beläggning för hårdfräsning upp till 70 HRC**. Mycket lämplig **för kontinuerlig drift** i verktygs- och formtillverkning.

Toleranser:

- **Skärradie:**  $R_1 = \pm 0,02$  mm.

**Användningsdata:**

Tack vare **speciell hårdgeometri** optimalt användbar i härdade material från 60 HRC till 70 HRC.

**För valsfräsning** som **finbearbetning**.

(Ändskär enbart vid små skärdjup.)

**Teknisk beskrivning**

Skärradie $R_1$	1 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 70 HRC	0,07 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	30 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i stål < 70 HRC	0,07 mm
Tandantal Z	6
Skär-Ø $D_c$	10 mm
Friställningsdiameter $D_1$	9,7 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm

Skärlängd $L_c$	10 mm
totallängd L	70 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Tolerans nom.- $\emptyset$	0 / -0,02
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	röd
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	150 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	110 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	90 m/min	H
Stål < 70 HRC	lämplig	80 m/min	H
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------

