

Garant
HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/0,5mm

Beställningsdata

Ordernummer	206323 8/0,5
GTIN	4045197640895
Artikelklass	11X

Beskrivning
Utförande:
GARANT Diabolo 70:

Speciellt hårdmetallsubstrat med extremt hög brotthållfasthet i kombination med **utmärkt slitstyrka** för optimal processäkerhet.

Nyutvecklad, **nanokristallin High-Tech-beläggning för hårdfräsning upp till 70 HRC**. Mycket lämplig **för kontinuerlig drift** i verktygs- och formtillverkning.

Storlek 2 – 5: **Ansatsvinkel $\alpha = 15^\circ$** .

Toleranser:

- **Skärradie: $R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Användningsdata:

Tack vare **speciell hårdgeometri** optimalt användbar i härdade material från 60 HRC till 70 HRC.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
Skär-Ø D_c	8 mm
Friställningsdiameter D_1	7,85 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	24 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 70 HRC	0,06 mm
Skärradie R_1	0,5 mm
Matning f_z för kopierfräsning i stål < 70 HRC	0,06 mm
Skaftdiameter D_s	8 mm
Skärlängd L_c	8 mm

totallängd L	64 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,02
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	röd
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	150 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	110 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	90 m/min	H
Stål < 70 HRC	lämplig	80 m/min	H
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------

