

Garant**HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206324 12/1,0
GTIN	4045197641403
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****GARANT Diabolo 70:**

Speciellt hårdmetallsubstrat med extremt hög brotthållfasthet i kombination med **utmärkt slitstyrka** för optimal processäkerhet.

Nyutvecklad, **nanokristallin High-Tech-beläggning för hårdfräsning upp till 70 HRC**. Mycket lämplig **för kontinuerlig drift** i verktygs- och formtillverkning.

Toleranser:

- **Skärradie: $R_1 = \pm 0,02$ mm.**

Användningsdata:

Tack vare **speciell hårdgeometri** optimalt användbar i härdade material från 60 HRC till 70 HRC.

För valsfräsning som finbearbetning.

(Ändskär enbart vid små skärdjup.)

Teknisk beskrivning

Skärradie R_1	1 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	36 mm
Matning f_z för kopierfräsning i stål < 70 HRC	0,08 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 70 HRC	0,08 mm
Tandantal Z	6
Friställningsdiameter D_1	11,7 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm

Skärlängd L_c	12 mm
totallängd L	75 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Tolerans nom.- \emptyset	0 / -0,02
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	röd
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	150 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	110 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	90 m/min	H
Stål < 70 HRC	lämplig	80 m/min	H
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------

