

**Garant**
**HM-torusfräs HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 12/2,0mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	206351 12/2,0
GTIN	4045197542359
Artikelklass	11X

**Beskrivning**
**Utförande:**

Ytermått enligt DIN 6527 och 38°-spiraler.

Tolerans: Skärradie  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**OBS!:**

**NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 206345**

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,056 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	38 mm
Skär-Ø $D_c$	12 mm
Friställningsdiameter $D_1$	11,5 mm
Tandantal Z	4
Skärradie $R_1$	2 mm
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
Skärlängd $L_c$	26 mm
totallängd L	83 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	38 grad

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	e8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	blå
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	50 m/min	S
Uni	mindre lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
<del>Luft</del>	<del>mindre lämplig</del>
<b>Tjänster</b>	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB