

Garant**HM-torusfräs HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206351 10/1,0
GTIN	4045197542298
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Ytermått enligt DIN 6527 och 38°-spiraler.

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**OBS!:****NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!****Rekommenderad efterföljande produkt är nr 206345****Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Skär-Ø D_c	10 mm
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Matning f_z för kopierfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	32 mm
Skärradie R_1	1 mm
Friställningsdiameter D_1	9,5 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skärlängd L_c	22 mm
totallängd L	72 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	38 grad

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	e8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	blå
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	S
Uni	mindre lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig
Tjänster	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB