

Garant**Skrubbfräsar HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 12Mmm****Beställningsdata**

Ordernummer	192860 12M
GTIN	4045197108487
Artikelklass	11W

Beskrivning**Utförande:****Avbackade, fint tandade skär.**

Ändskärsgeometri för rampning.

Strl 6M till 25M – **MID-fräs:** Yttermått enligt **fabriksstandard**, som ligger **mellan** DIN 844 **kort** och DIN 844 **lång**.**Teknisk beskrivning**

Hörnfasbredd vid 45°	0,3 mm
Friställningsdiameter D_1	11,5 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	51 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Tandantal Z	5
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	97 mm
Skärlängd L_c	40 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerans nom.-Ø	$\pm 0,12$
Spiralvinkel	30 grad

Hörfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS PM
Norm	DIN 844
Fräsprofil	HR
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	138 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	18 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	55 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	110 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		